

**Installation Instruction**  
**Installation Instruction**  
**EPP 0081 - P 7/12**

دستورالعمل نصب

مفصل حرارتی ۱۰۰۰ ولت Raychem

مناسب کابل‌های یک و چند رشته با

عایق خشک و بدون آرمور

Tyco Electronics Raychem GmbH  
Energy Division  
Finsinger Feld 1  
85521 Ottobrunn  
Munich, Germany  
Tel. ++49-89-6089-0  
Fax ++49-89-6096345

شرکت پارس جلفا

نماینده انحصاری توزیع محصولات شرکت TE.Connectivity/Raychem در ایران

تهران - خ شهید وحید دستگردی (ظفر)

مابین آفریقا و و لیبصر-پلاک ۲۸۳- طبقه ۵

تلفن : ۰۲۱-۸۸۶۷۴۳۳۴-۷

قبل از نصب نکات زیر را رعایت کنید:

مطمئن شوید که کیت مفصل موجود، مناسب کابل شما می باشد.  
شماره فنی کالا، دستور نصب موجود در کیت و مشخصات فنی کابل بایستی با هم مطابق باشند.  
ممکن است که این دستور نصب نسبت به آخرین دفعه ای که شما این کیت را نصب کرده اید تغییر کرده باشد. با دقت دستور نصب را بخوانید و فقط طبق آن کار نصب خود را انجام دهید.

#### دستورات عمومی:

از یک مشعل با گاز پروپان یا بوتان استفاده نمایید.  
مشعل را طوری تنظیم کنید تا یک شعله آبی ملایم با سر زرد رنگ حاصل شود. از بکار بردن شعله آبی و یا چراغ کوره ای خودداری کنید.  
شعله را بطور یکنواخت حرکت دهید تا از ایجاد حرارت بیش از حد در یک نقطه جلوگیری شود و پیش از حرارت دادن، محل‌های آغشته به چسب را حتما تمیز و روغن زدایی نمایید.  
چنانچه از ماده پاک کننده مخصوصی استفاده می کنید دستور استفاده آنرا مطالعه نمایید.  
حرارت دادن روکش را از همانجایی شروع کنید که در این دستور نصب قید شده است.  
مطمئن شوید که روکش یکنواخت و به آرامی جمع شده باشد و حباب هوایی بین روکش و لایه قبلی باقی نمانده باشد.  
روکش باید صاف و بدون چروک بدور اجزای داخلی آن جمع شده باشد.  
برای برداشتن گرافیت از دستگاه گرافیت بردار مناسب استفاده نمایید.  
از ایجاد حرارت مستقیم روی عایق کابل خودداری نمایید.  
از سمباده های عایقی (اکسید آلومینیم) استفاده نمایید.  
این دستور نصب برای افراد آموزش دیده تهیه شده و مسئولیت نصب هر اتصال کابلی به عهده ایشان می باشد.

## مرحله آماده سازی کابل:

کابلها را به اندازه ۱۵۰ میلیمتر بر روی هم قرار دهید و خط فرضی را در وسط محلی که کابلها بر روی هم قرار گرفته اند، مشخص نمایید. تیوپ بزرگ مفصل را از روی یکی از کابلها عبور داده و در محل خود پارک نمایید. پوسته بیرونی کابلها را مطابق با اندازه های مندرج در جدول شماره ۱، از روی کابلها بردارید.

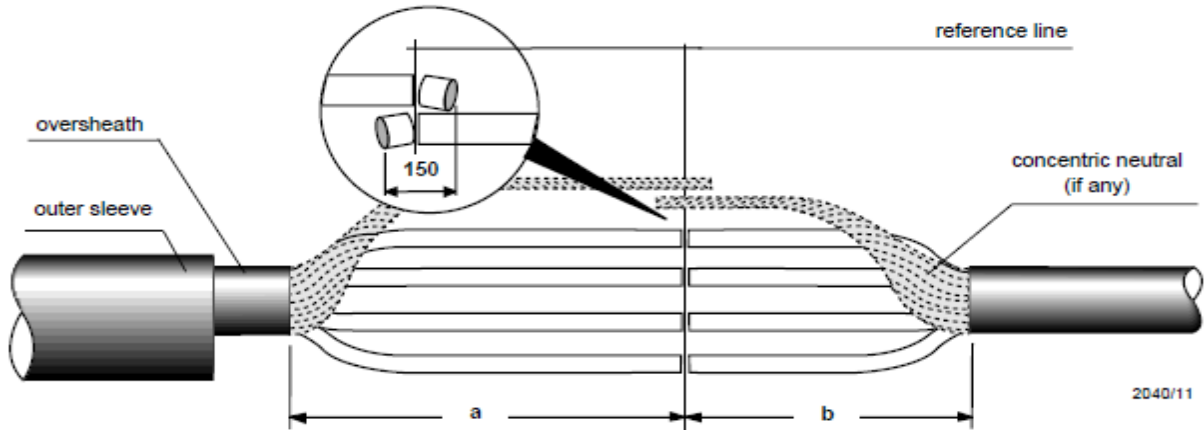
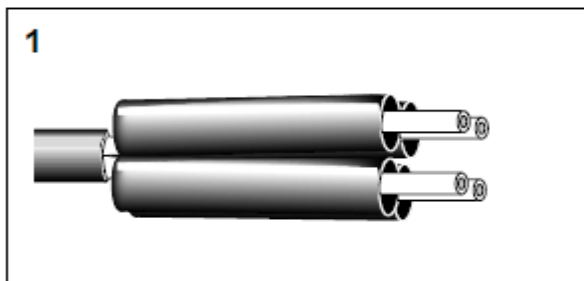
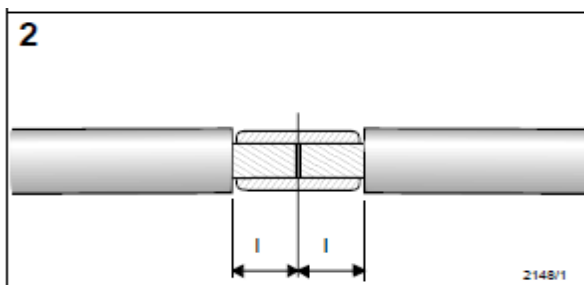


Table 1

Conductor Size (mm <sup>2</sup> )	Oversheath Removal		Maximum Connector Dimensions	
	a (mm)	b (mm)	diameter (mm)	length (mm)
1.5 - 6	100	60	7	35
6 - 16	170	80	11	50
16 - 35	250	130	16	85
50 - 70	280	150	25	105
70 - 150	340	180	25	125
150 - 300	420	220	35	145



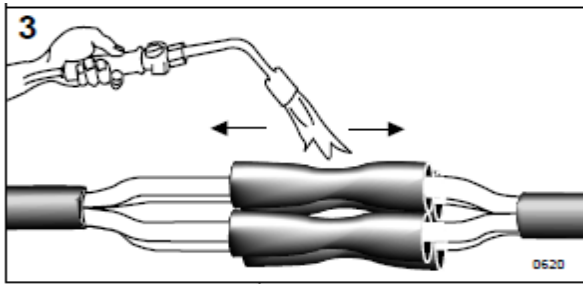
۱- روکشهای کوچکتر مفصل را روی رشته های سمت "a" قرار دهید.



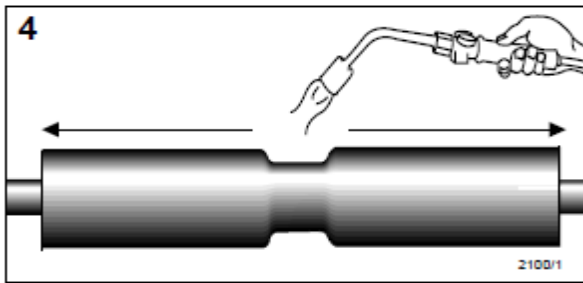
۲- مطابق شکل و به اندازه "I" عایق کابل را از روی هادی های هر دو رشته کابل بردارید.

( نصف طول موف + ۵ میلیمتر = I )

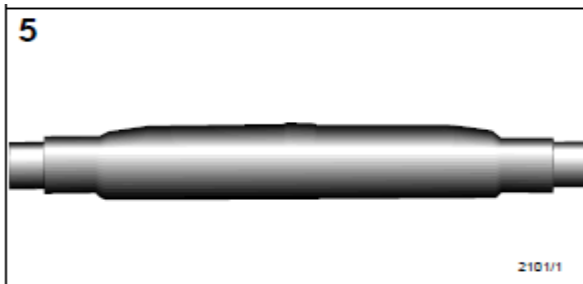
سپس بوسیله موف موجود در کیت و با پرس ۶گوش یا هر روش استاندارد دیگری، آن را روی هادی نصب نمایید. سپس بوسیله سوهان و یا سمباده لبه های تیز آنرا از بین ببرید.



۳- تیوپهای کوچک را هم مرکز با موفها قرار داده و عمل حرارت دادن را از مرکز به سمت دو انتها انجام دهید.



۴- به اندازه ۱۵۰ میلیمتر از پوسته بیرونی هر دو کابل را پاک و چربی زدایی نمایید. سپس تیوپ بزرگ مفصل را هم مرکز با محل اتصال هادی های کابل (موفها) قرار داده و عمل حرارت دادن را از مرکز به سمت دو انتهای کابل انجام دهید.



۵- در پایان دقت نمایید هیچ حباب هوایی بین این روکش و لایه های کابل باقی نمانده باشد. در این مرحله کار نصب مفصل تمام شده است. تا سرد شدن روکشهای مفصل، از اعمال هرگونه نیروی خارجی خودداری نمایید. همچنین میتوانید بلافاصله کابل را در این مرحله برقرار نمایید.

لطفا برای کسب اطلاعات بیشتر با شرکت پارس جلغا تماس حاصل فرمایید.

تهران- خ شهید وحید دستگردی (ظفر) مابین آفریقا و ولیعصر - پلاک ۲۸۳ - طبقه ۵ تلفن: ۰۲۱-۸۸۶۷۴۳۳۴-۷